



Lacq vernis marin

Ce vernis marin, cuit de façon traditionnelle, résiste à l'eau de mer, UV, abrasion et rayures ; et cette grande élasticité assure au vernis de ne pas s'écailler lorsque le bois travaille. Le vernis bateau cuit Lacq est, entre autres choses, composé d'huile pour bois et de résine phénol terpénique, mais contient aussi un filtre UV de très haute qualité, qui procure une protection optimale contre la décoloration dû au soleil, même dans les climats tropicaux.

Application:

Pour les nouveaux travaux sur des bois nus durs (tels que l'acajou, le Méranti, le pin d'orégon/Douglas), contre-plaqué à l'intérieur et à l'extérieur au dessus de la ligne d'eau. Comme entretien sur un système de vernis un ou deux composants qui est toujours en bon état. Le vernis marin cuit est aussi souvent utilisé comme couche de finition sur les portes d'entrée et mobiliers de jardin.

Recommandation:

L'application de plusieurs couches va rendre un aspect brillant plus profond et aussi fournir une meilleure protection UV et maintenir le lustre. Toujours poncer et peindre dans le sens du veinage du bois, de préférence à la main.

Dilution:

Application avec une brosse: Térébenthine

Application par vaporisation: Benzène

Le niveau de dilution dépend de la température du produit et de l'environnement, attention à ne pas sur-diluer (voir encadré).

Recouvrable:

Après 24 heures à 18°C

Rendement: 14m²/l à 35 micron

Traitement:

Brosse douce à poils long et vaporisateur traditionnel

Épaisseur recommandée par couche

60 - 70 µm humide = 30 - 35 µm sec

Instructions d'application:

Ne pas appliquer le vernis marin cuit sur un vernis humide et éviter une couche plus épaisse qu'indiquée afin de prévenir des problèmes de fléchissement et de séchage.

Prévoir une aération suffisante pendant l'application et le séchage. Ne pas appliquer en plein soleil ou au vent, dans de telles conditions le solvant s'évapore rapidement, ce qui peut empêcher une bonne diffusion du vernis. La température du produit, de la surface et de l'environnement ne doivent pas trop varier les uns des autres.



Couches minimum recommandées sur bois nu:

Nombre de couches :	% de dilution :	Temps de séchage à 18°C	Ponçage :
Couche 1	50%	24 heures	Ponçage : P220 Sec
Couche 2	25%	24 heures	Ponçage : P220 Sec
Couche 3	15%	24 heures	Ponçage : P280 Sec
Couche 4 à 7	0-5%	24 heures	Ponçage : P400 Humide

Données Techniques pour application avec un vaporisateur:

Ouverture vaporisateur	1.2 mm – 1.5 mm
Volume dilution	15-20%
Pression	2 – 3 Bar
Viscosité	20-24 sec (DIN-cup 4mm)

Conditions de travail lors de l'application et du séchage

Température au minimum 8°C – au maximum 30°C
Niveau d'humidité relative au minimum 50% - au maximum 85%

Sec au toucher	Ponçage	Recouvrable
Environ 3 heures	Après 24 heures	Après 24 heures

Rendement :

Le rendement dépend du traitement, des conditions et de la qualité et forme de la surface.

Nettoyage des outils

Térébenthine ou benzène

Durée de conservation:

Deux ans après la date de production si le produit est stocké à une température comprise entre 5°C et 30°C dans son emballage original non ouvert.